

POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI

POLISH CENTRE FOR ACCREDITATION



Sygnatariusz EA MLA
EA MLA Signatory

CERTYFIKAT AKREDYTACJI

LABORATORIUM BADAWCZEGO

ACCREDITATION CERTIFICATE OF TESTING LABORATORY

Nr AB 1919

Potwierdza się, że: / This is to confirm that:

LABORATORIUM ENERGOMONTAŻ-ZACHÓD SP. Z O.O.
ul. Kozia 18
54-102 Wrocław

spełnia wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025:2018-02
meets requirements of the PN-EN ISO/IEC 17025:2018-02 standard

Akredytowana działalność jest określona w Zakresie Akredytacji Nr AB 1919
Accredited activity is defined in the Scope of Accreditation No AB 1919

Akredytacja pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania
wymagań jednostki akredytującej określonych w kontrakcie Nr AB 1919
This accreditation remains in force provided the Laboratory observes
the requirements of Accreditation Body defined in the Contract No AB 1919



DYREKTOR
POLSKIEGO CENTRUM AKREDYTACJI


LUCYNA OLBORSKA

Warszawa, dnia 27 grudnia 2024 roku

**ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM BADAWCZEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY
Nr/No AB 1919**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 1 z/of 27.12.2024 r.

 <p>AB 1919</p>	<p>Nazwa i adres / Name and address</p> <p>LABORATORIUM ENERGOMONTAŻ-ZACHÓD SP. Z O.O.</p> <p>ul. Kozia 18 54-102 Wrocław</p>
<p>Kod identyfikacyjny / Identification code ¹⁾</p>	<p>Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item:</p>
<p>- J/8</p> <p>- L/8</p>	<p>- Badania mechaniczne, badania metalograficzne wyrobów i materiałów konstrukcyjnych / Mechanical tests, metallographic tests of construction products and materials</p> <p>- Badania nieniszczące wyrobów i materiałów konstrukcyjnych / Non-destructive tests of construction products and materials</p>

Wersja strony/Page version: A

¹⁾ Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl /
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website www.pca.gov.pl

**KIEROWNIK
BIURA DS. AKREDYTACJI**

TADEUSZ MATRAS

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 1919 z dnia 27.12.2024 r.
Cykl akredytacji od 27.12.2024 r. do 26.12.2028 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AB 1919 of 27.12.2024
Accreditation cycle from 27.12.2024 to 26.12.2028

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

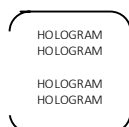
Laboratorium Energomontaż-Zachód Sp. z o.o. ul. Kozia 18, 54-102 Wrocław		
Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Złącza spawane	Nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne Badania wizualne	PN-EN ISO 17637:2017-02
Złącza spawane materiałów metalowych Wyroby i materiały metalowe o grubościach do 50 mm	Nieciągłości wewnętrzne Metoda radiograficzna X	PN-EN ISO 17636-1:2023-02 PN-EN ISO 5579:2014-02
Złącza spawane materiałów metalowych Wyroby i materiały metalowe o grubościach do 100 mm	Nieciągłości wewnętrzne Metoda gammagraficzna	
Złącza spawane materiałów i wyrobów ferromagnetycznych	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno-proszkowa	PN-EN ISO 17638:2017-01
Złącza spawane materiałów metalowych Wyroby i materiały metalowe	Nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne Metoda penetracyjna	PN-EN ISO 3452-1:2021-12
Złącza spawane materiałów metalowych o grubościach od 8 mm	Nieciągłości wewnętrzne Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 17640:2019-01
Wyroby stalowe płaskie	Nieciągłości wewnętrzne	PN-EN 10160:2001
Rury stalowe	Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 10893-8:2011 Załącznik A
Złącza spawane	Wady złączy spawanych Badanie makroskopowe	PN-EN ISO 17639:2022-07
	Własności mechaniczne: - największa siła F_m - wytrzymałość na rozciąganie R_m - zakres siły F do 1000 kN Próba rozciągania w temperaturze pokojowej	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 Metoda B PN-EN ISO 4136:2022-12
Wyroby i materiały metalowe	Własności mechaniczne: - granica plastyczności R_e - największa siła F_m - wytrzymałość na rozciąganie R_m - wydłużenie procentowe po zerwaniu A - przewężenie procentowe po zerwaniu Z - zakres siły F do 1000 kN Próba rozciągania w temperaturze pokojowej	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 Metoda B
Złącza spawane	Podatność na odkształcenia plastyczne	PN-EN ISO 5173:2023-06
Wyroby i materiały metalowe	Próba zginania	PN-EN ISO 7438:2021-04
Złącza spawane	Praca łamania Zakres KV_2	PN-EN ISO 148-01:2017-02 PN-EN ISO 9016:2022-09
Wyroby i materiały metalowe	Początkowa energia młota: 150 J, 300 J Zakres temperatur: - pokojowa (23 ± 5) °C - obniżona do -40 °C Próba udarności metodą Charpy'ego	PN-EN ISO 148-01:2017-02
Złącza spawane	Twardość HV Zakres: HV10	PN-EN ISO 6507-1:2024-04 PN-EN ISO 9015-01:2011
Wyroby i materiały metalowe	Metoda Vickersa	PN-EN ISO 6507-1:2024-04

Wersja strony: A

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 1919

Status zmian: wersja pierwotna – A

Zatwierdzam status zmian
KIEROWNIK
BIURA DS. AKREDYTACJI



TADEUSZ MATRAS
dnia: 27.12.2024 r.